Att använda titanstöd vid lödning.

www.pmc.se

Värme som leds bort från lödstället och att kunna hålla delarna på plats är ofta ett problem. Med klämmor av titan förenklas detta.

Att använda titanklämmor vid lödningen är en mycket smart lösning. Titanbanden kan böjas till en rad olika former för att stödja eller hålla ihop vid svårare lödningar.

1] Titan har en rad fördelar över traditionella järnklämmor vid lödning. Lod fäster inte vid titan. Emalj fäster inte heller vid titan. Det är starkt även när det är rött av hetta. Det eroderar eller flagnar inte så punkterna som håller samman kan vara mindre. Men minst lika viktigt är att titan överför värme mycket långsammare än järnklämmor.

2] Titanbanden kommer som ett 100 mm långt och ca 4,5 mm brett band för att man därifrån skall kunna böja till en form man behöver för uppgiften. Varje lödsituation är lite annorlunda och kräver lite annan form på klämman. Men det finns några grundläggande former som hjälper i många situationer.
Titanbanden är mjukglödgade för att underlätta att böjas. De kan användas för att hålla ihop vid lödning av örstick eller fästöglor, hålla samman delar för att undvika att de böjer sig, hålla ihop halvklot vid lödning av en kula, hålla delar på plats mot en ringskena m.m. Behövs det kan de glödgas igen för att bli mjukare.

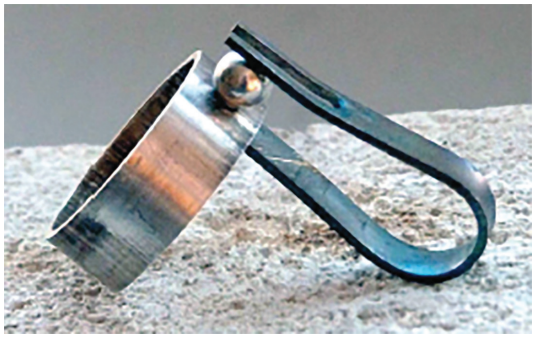
3] Här är ett sätt att skapa en modell på en klämma:

Markera mitten och markera vart du vill böja bandet. Fila en spets i vardera änden. Tunn klämmer försiktigare men blir skörare.

Böj till ett U. Böj ut spetsarna så att när skänklarna böjs ihop möts spetsarna. Nedan är några modeller som kan vara till i olika situationer. Vänd så finns några applikationer.

fortsättning nästa sida....

Gör man spetsarna tunnare leder de bort mindre värme.



Här är en modell för att hålla en kula

PMC sverige

www.pmc.se
för utbildning www.pmcakademin.se