

# PMC 960



## Högre silverhalt än Sterling och starkt.

PMC Sterling är fantastiskt när det gäller styrka, men samtidigt ger det mer putsarbete. Speciellt vid ringar ihop med ringplugg och det är en nackdel att behöva bränna dem i kol. Just för ringar får man några extra moment. Andra föremål spelar mindre roll.

Idén att minska mängden koppar, men ändå få ett starkt silver som är styvare än finsilvret och att slippa att bränna det i aktivt kol skapade den nya formeln.

Genom att blanda PMC3 finsilver med PMC Sterling i proportionerna 50/50 så får man en legering som har högre silverhalt än Sterling, men ändå blir mycket starkt och dessutom behöver det inte brännas i kol. Legeringen blir 960.

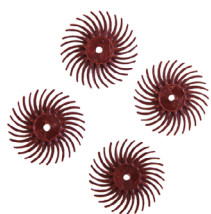
En sensation !

Det är så enkelt. Blanda ett 25 grams paket PMC3 och ett 25 grams PMC Sterling. Skapa med det som vanligt, torka och bränn. Man tar hänsyn till att det fortfarande innehåller koppar. Brännkurvan blir att bränna vid C 815° i en timme. Voila ! Fantastiskt resultat.

Enklast är att blanda två 25 gramspaket (eller hälften av dessa) . Blanda genom att lägga de båda platta bitarna på varandra och kavla och vika en rad gånger för att få en maximal blandning av materialen. Kavla i en plastficka så att så lite fukt som möjligt försvinner.

Efter bränning är ett bra sätt att först putsa med någon av borstarna nedan tillsammans med ett roterande putsverktyg.

Man kan sedan göra silvret blankt med polertrissa microfiber G330023 och polervaxen G3315021 och därefter G3315132. Eller att trumla silvret efter första putsningen.



G332138



G338332



G338399



G330023



G3315021



G3315132



[www.pmc.se](http://www.pmc.se)

[www.pmcakademin.se](http://www.pmcakademin.se)