

Handledning för användandet av form för ringplugg. (på baksidan om investmassa för stenifattning)

Att gör sina egna ringpluggar. De två formarna för hel - och halvstorlekar är färdig att använda. Du gör gjutmassan från investpulvret, häller i och låter torka.

1] Du behöver en bringare för att blanda pulver och vatten i. Det här receptet ger den mängd gjutmassa som behöves för att fylla en form från storlek 4 till 12.

OM du bara vill fylla utvalda storlekar reducera receptet motsvarande. Skall dina ringpluggar bara vara till smala ringskenor kan du göra pluggarna till halva höjden och minska mängden invest till hälften.

Du blandar 1 del vatten med 2 delar pulver.

mängden för en form är 45 ml vatten och 85 ml pulver.

Rör till massan är jämn och krämig. Klumpar mosas sönder. Blir smeten väl tjock och trögflytande addera halv tesked en eller ett par gånger och rör samman. Gör inte massan för lös, då blir inte ringpluggarna släta. Häll i och låt torka i minst två timmar. Oftast tar det längre tid.

2] Har massan fått rätt konsistens är det lätt att få ut pluggarna jämna och släta. Om en plugg bryts är de inte färdiga för att tas ur formen.

Varje plugg måste tryckas ut separat. Ha en handduk under så att de inte blir kantstötta när de faller ur formen.

Vänd formen upp och ner och placera tummarna bakom en plugg och tryck medan du mjukt böjer formen.

3] När du tillverkar ringen skall den göras två storlekar större än fingret den skall sitta på. När ringen är färdigformad, torkad och skall brännas ställ en ringplugg i ringen. Ringpluggen skall ha samma storlek som fingret. Det blir då ett utrymme mellan ringplugg och ring.

4] När ringen svalnat till rumstemperatur efter bränningen löses ringpluggen upp med lite vatten. Antingen droppa på lite vatten och peta ur pluggen med ett verktyg eller doppa allt i vatten och pluggen kan tryckas ur med fingrarna.

5] Formen håller i många år om den tas om hand. Gör den ren i varmt vatten med lite diskmedel efter varje användning. Låt den inte ligga öppet i solljus. Lägg den istället några varv av gladpack plast och lägg den i en sluten plastburk eller i en sluten plastpåse. Slå inte in den i papper. Papper suger ur oljan ur formen och den tappar sin spänst.

6] Häll inte ut investmassan i handfat eller diskho. Den våta massan kan fästa i rören och orskaka ett nästa cementliknande sediment och täppa igen rören. Häll istället ut massan i en påse som läggs som sopor.



MCRMK101
MCRMK103



MCRMI101

Investmassa för gjutning



Handledning för användandet .

Investpulvret skall blandas i vatten och ger då en extra slät gjutmassa. Används för att gjuta ringpluggar och för att skapa platshållare för stenar som inte kan brännas tillsammans med silverlera på grund av den höga temperaturen. Blandningen görs med 2 delar pulver och 1 del vatten. Blandningen torkar ganska fort varför den måste användas omgående. Blanda inte mer än du behöver för stunden.



MCRMI101

För att skapa en platshållare för en sten som sedan skall kunna fattas in i dess ställe efter bränningen kan man gå till väga på flera sätt.

Ett alternativ är att göra en avgjutning av stenen i Quick-Sil (artikelnummer: Quicksil) och sedan fylla formen med Investmassan. Den måste få torka väldigt väl. Använd sedan avgjutningen/kopian för att hålla platsen åt stenen under bränning. Sargen kan då göras av PMC silverark som formas efter stenen och bränns fast på smycket med platshållaren liggande i. Det behöver vara ett litet avstånd mellan sargen och platshållaren för att ge utrymme för krympning. Sargen kan då inte krympa mer än till platshållarens form.

Lös upp platshållaren efter att smycket svalnat.

Gör polering och eventuell patinering (t.ex med MCPOL802) innan stenen monteras.

Artikelnumren refererar till produkter på vår hemsida: www.pmc.se

Det här investpulvret innehåller silicon för att göra det extra slätt och för att torka snabbare. Man bör använda ansiktsmask innan pulvret blandats i vatten för att undvika att andas in pulver.