

Emaljdekaler

Handledning för bränning



www.pmc.se

www.pmcakademin.se

Den här typen av dekaler är i första hand ämnade att brännas på fusingglas eller Formglas®. De skall brännas fast när fusingglaset eller Formglaset är färdigt. Emaljdekaler gjorda med screenprinting är starkare och mer opaka i färgen, vilket gör att de framstår tydligare mot underlaget.

De är av två typer.

1. Antingen bränns de vid en lägre temperatur, "Lågtemperaturdekaler".

2. eller vid en högre temperatur "Högtemperaturdekaler"

De helt svarta dekalererna och de med vit eller grön färg är Lågtemperaturdekaler.

De med metalliskt guld eller silver är "Högtemperaturdekaler."

VIKTIGT !

Några förutsättningar är viktiga för att bränna dekaler. Ytan på glaset måste vara ren. Dekalen får inte ha luftbubblor under sig. Dekalen måste vara helt torr innan bränning. Bränningen skall gå långsamt och man skall ventilera ugnen i början av brännkurvan.

Klipp ut den del av dekalen du skall använda. Tag bort översta skyddspapperet som ser lite matt ut. Gör ren glasbiten med vatten. Om den är lite fuktig är det lättare att flytta dekalen

Lägg dekalen i ljummet vatten. Den här typen krullar inte ihop sig. Den löser sig från underlaget efter ca 15 - 30 sekunder. Lyft upp hela dekalen med det bärande undre papperet kvar. Skjut isär dekalen lite grann från undre papperet med hjälp av tummen. Placera den överskjutande delen av dekalen på plats på glaset. Lägg ett finger på den överskjutande delen. Drag sakta bort det undre papperet så att dekalen hamnar i sin helhet på glaset. Dabba på den med en handduk och låt sedan torka helt, helst ett dygn. Den måste vara genomtorr innan bränning.

Placera i ugnen på ett fusingpapper eller preparerad hylla. Du skall inte täcka med ett överglas.

Ugnsluckan skall stå ca 3 cm på glänt för att vädra ut gaser från emaljen och få bästa resultat. Den skall stå öppen tills du nått ungefär 500° C.

För lågtemperaturdekalererna kan brännkurvan se ut så här. Men den är inte definitiv. Du kan behöva justera med 10-15 grader högre temperatur om du inte är nöjd. (svart kan t.ex. bli lite grått vid för låg temp. Ugnar är olika.)

Dekalen kan brännas om flera gånger utan problem. Man kan lägga dekaler omlott, men i separata bränningar.

Höj temperaturen (ramp) med 120°C/timme till 150°C och håll i 10 minuter. Gå med 175° C/ timme till 260° C och håll det i 20 minuter. Gå med 260° i timmen till 590° C och håll i 12 minuter. Stäng av elementen. Självvalna. (behövs det kan dekalen brännas till ca 620° C.

Brännkurva för Högtemperaturdekalererna. (de med guld eller silver)

Ventilationen är ännu viktigare när man bränner guld- eller silverdekaler.

Höj temperaturen med 120°C/timme till 175°C och håll i 10 minuter. Gå med 175° C/ timme till 400° C och håll det i 20 minuter. Gå med FULL till 700° C eller upp till 770°C och håll i 12-15 minuter. Stäng av elementen. Självvalna. Använd bara de högre temperaturerna och tiderna om det visar sig nödvändigt. Lägre är säkrare. Lycka till med ditt skapande !